

ご利用前に必ずお読み下さい

①CADデータについて

- ・提供しているCADデータの歯形形状については実際の寸法と異なりますのでご注意ください。
- ・内容については、お断り無く変更する場合があります。
- ・標準在庫品の軸穴は、下穴加工品です。

②完成プーリ スタークイックについて

スタークイックとはベルトメーカーが作る**完成プーリ**です。
標準在庫品を追加加工する事で短納期化を実現しました。

表面処理無し : 当社受注日から実働3日目に出荷
表面処理有り : 当社受注日から実働7日目に出荷

《製品ラインナップ及び加工内容》

	歯形	材質	形状	使用ベルト幅呼称(使用ベルト幅)			
台形歯形 (JIS歯形)	L	鋼材	A	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	-
			B				
	H	鋼材	A	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	-
			B				
直線歯形	T10	鋼材	A	15(15mm)	25(25mm)	-	-
			B				
STPD歯形	S3M	A2017	A	0100(10mm)	0150(15mm)	-	-
			B				
			C				
	S5M	A2017	A	0100(10mm)	0150(15mm)	-	-
			B				
	S8M	鋼材	A	0100(10mm)	0150(15mm)	-	-
			B				
			A	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)

鋼材	加工内容	加工位置
鋼材	未処理	
	黒染め	-
	無電解ニッケルメッキ	
A2017	未処理	キー上
	白アルマイト	キー上 + 90° 位置
		キー上 + 120° 位置

※AF形状の場合は歯底位置にタップ加工を行うため、歯数によって90° 120° (以上)位置付近となります。

スタークイックで選択できない加工内容については、標準形状より選択ください

詳細な製品情報は当社ホームページのカタログダウンロードコーナーよりご参照ください。

三ツ星ベルトホームページ

<http://www.mitsuboshi.co.jp/japan/index.html>

タイミングベルト・プーリについて
タイミング伝動設計資料(V802-C)



スタークイックについて
StarQuick CAD (V835-C)



お問い合わせ先: 三ツ星ベルト株式会社 産業資材営業第3事業部 金属製品担当
TEL : (078)685-5874 FAX : (078)685-5672